

作成:2016.06.01



創造的であらゆる可能性への追求に取り組み
お客様に満足していただける製品を提供します。



プラスチックを通して、より快適な暮らしを作る企業へ

 則武化学株式会社

会社案内

- 会社方針
- 会社概要
- 機械設備
- アクセス

会社方針

■ 社 是

「考えて行動する」

互いに人格を尊重し、礼儀を重んじ其の職分を全うし、自ら職場の秩序と規律を保持して職務に精励し、常に問題意識を持ち自ら積極的に取組み、業務を遂行することに勤める。

■ 企業理念(経営理念)

「お客様に安心していただける製品を提供する」

長年培った成形技術を基礎とし、お客様の要求する品質・サービス提供し続けていく為に、別に掲げる品質方針に沿って、社是である「考えて行動する」を実践します。

■ 品質保証

原材料の購入から製品納入まで、顧客満足を主眼とする活動により、様々な実績を積み上げて参りましたが、現状の品質保証に満足することなく、たゆまぬ活動をして参ります。

当社の企業理念のもと、継続的改善により一層の品質向上に努め、お客様に信頼され、満足していただける製品を提供していきます。

■ 挨拶

当社は昭和37年創業以来、射出成型によるプラスチック製品の専門メーカーとして、常にお客様の視点にたち、製品を設計、生産して参りました。

製品をご提供する上で最も重要な事は、何よりもお客様の用途にマッチする精度・品質を安定して提供する事と認識しており、当社は、常にお客様の要求を取り入れた妥協の無い製品を目指し「お客様に安心していただける製品を提供する」事を会社の理念としております。

リードタイムの短縮、業務改革によるコストの低減、又、創造的であらゆる可能性への追求に取り組み、優れた技術と品質・サービスの提供など、製品の品質保証の確立に向けて惜しまぬ努力を致します。

当社は、30ton~200tonクラスの小型射出成型機を始め、200ton~650tonクラスの中型射出成型機を充実させ、品質保証体制に基づいた高付加価値製品を供給する事により、将来に亘ってお客様に満足していただける最適なソリューションを提供して参ります。

代表取締役 木村三郎

代表取締役 立木 繁

会社概要



【本社】



【守山工場・事務所】

- 社名 則武化学 株式会社
- 所在地
 - 本社 〒451-0051 名古屋市西区則武新町 3 丁目 1 番 48 号
 - 守山事業所
 - 守山工場 (第 1・2・3 工場、西工場、西倉庫、事務所)
〒463-0002 名古屋市守山区大字中志段味字東原 2508
 - 北倉庫 (金型倉庫)
〒463-0002 名古屋市守山区大字中志段味字東原 2485
- 創業 1962 年 4 月 (昭和 37 年)
- 設立 1983 年 6 月 (昭和 58 年)
- 資本金 1,000 万円
- 代表者 代表取締役会長 木村三郎
代表取締役社長 立木 繁
- 業務内容 各種合成樹脂成形加工、二次加工
プラスチック家庭用品成形加工販売
- 取引銀行 三菱東京 UFJ 銀行 浄心支店、中京銀行 浄心支店
- 加入団体 中部日本プラスチック製品工業協会、愛知県プラスチック成形工業組合、日本プラスチック日用品工業組合

沿革



- 1962 年 「 則武化学 」 創立 (西区則武新町)
- 1968 年 「 有限会社則武化学 」 設立
- 1976 年 「 守山工場 」 新設・工場移転 (守山区中志段味)
- 1983 年 「 則武化学株式会社 」 設立 (家庭用品販売会社)
- 1988 年 「 守山事務所 」 新設・事務所移転
- 1993 年 「 金型倉庫 」 新設
- 2005 年 「 有限会社則武化学 」 の営業権を
「 則武化学株式会社 」 へ譲渡し統合
- 2006 年 「 西倉庫 」 購入
- 2015 年 「 守山事務所 」 移転
- 2016 年 「 西工場 」 購入

機械設備



【守山工場 第1・第3成形工場】



【守山工場・第2成形工場】



【守山工場・北倉庫】



【守山西倉庫】

設備名	メーカー	形式	台数
30ton 射出成形機	新潟鉄工	MD30S	2台
50ton 射出成形機	新潟鉄工	MD50X	3台
100ton 射出成形機	新潟鉄工	MD100X	3台
180ton 射出成形機	日本製鋼所	J-180A	1台
	新潟鉄工	MD180S ガスアシスト対応	1台
		MD180W	1台
280ton 射出成形機	新潟鉄工	MD280W ガスアシスト対応	2台
350ton 射出成形機	新潟鉄工	MD350S ガスアシスト対応	2台
450ton 射出成形機	新潟鉄工	MD450W ガスアシスト対応	1台
550ton 射出成形機	三菱重工	55MGⅢ-110 ガスアシスト対応	1台
650ton 射出成形機	三菱重工	650MGⅢ-110 ガスアシスト対応	1台
超音波・溶着機	新潟鉄工	MD650W ガスアシスト対応	1台
	超音波工業	プラスチック ウェルター 1200	3台
ホットスタンプ機	鈴木製作所	B-3000T	4台
	林機械	H-4100	1台
	ナビタス	MP-3X	1台

プラスチック射出成形品



【射出成形機】



【射出成形品】



【検査】

アクセス

■ 守山事業所

〒463-0002 名古屋市守山区大字中志段味字東原 2508

■ 案内図 (Google マップ)

<https://goo.gl/maps/HdBxkDzRvN92>

■ 交通アクセス (車)

東名高速・春日井 I C を降り、R19 を「多治見」方面へ
最初の信号交差点「春日井インター東」を右折、R155 を道なりに進む。
川を渡り、突当り信号交差点「新東谷橋南」右折、信号交差点「野添橋」を左折、
信号交差点「古山田」の手前の路地を右折 (約 20 分)

■ 交通アクセス (電車)

J R 中央線「高蔵寺」駅南口下車
ガイドウェイバス 大曾根行き「寺林」駅下車 (約 10 分)
徒歩 8 分